

【专利】

铸造、锻造 铝合金轮毂 T6热处理设备

JP2008-138916A

[ROTAVECT DHF-HT型]



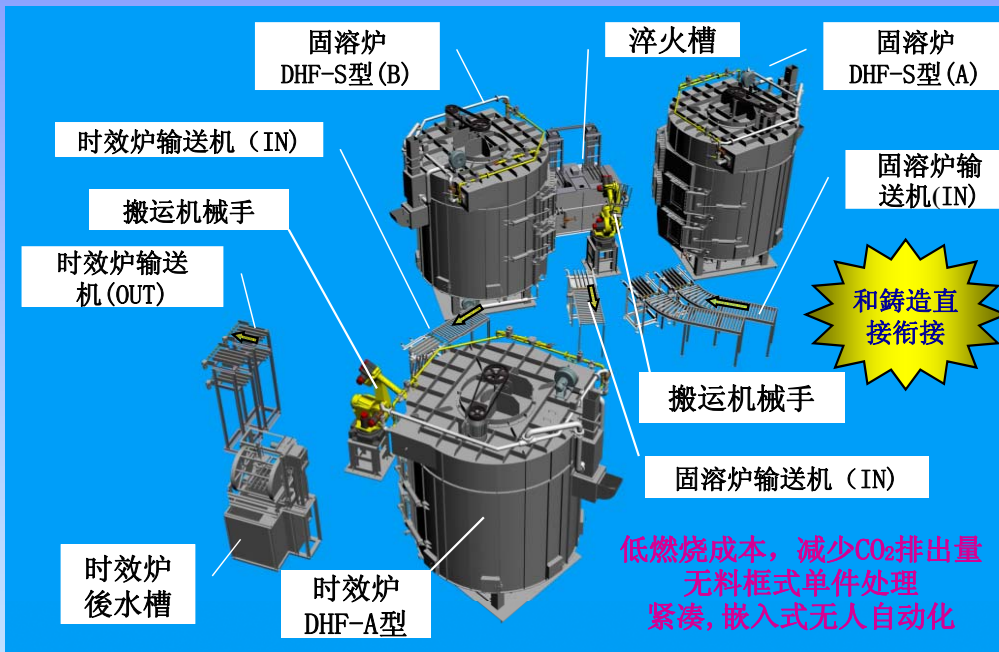
■参数

- ◆材質: AC4CH (A356)
- ◆工件: 车载轮毂
- ◆单件重量: MAX. 40kg
- ◆处理量: 2400kg/h
- ◆热源: L. P. G. or L. N. G.

◆设备构成:

- ①S炉 DHF-S型 2台
- ②A炉 DHF-A型 1台
- ③淬火槽 2台
- ④时效後水槽 1台
- ⑤搬运机械手 2台
- ⑥其他输送设备 1套

生产自动化线构思图



■缩短处理时间案例

固溶炉处理

1.3 小时
(545 °C)

时效炉处理

0.7 小时
(170 °C)

T6处理时间

2小时

特点

- 1) 使用独特的热风循环技术 减少炉内温度的不平衡现象 → 使每个工件的受热均匀, 而保证每个工件的品质稳定!
- 2) 大幅缩短处理时间 紧凑化能够节约场地使用空间、运行成本也大幅降低, 工艺时间大幅短缩!
- 3) 无人全自动 大幅节约人工成本, 各种料框不需要!



ファーネス重工株式会社

FURNACE JUKO Co.,LTD.

<http://www.furnace-juko.co.jp>