

【专利】

专利公开号: JP2008-38916A

铝合金发动机缸盖

无料框 热处理炉

大幅节省能源！ 小空间、一体化！



■参数

材质: 铸造铝合金 JIS AC2B、AC4B

工件: 铝合金缸盖

单件重量: MAX. 20kg

处理量: 90件/h

生产能力: 1800kg/h

热源: L. P. G. or L. N. G.

固溶炉: DHF-S型 (2台)

时效炉: DHF-A型 (1基)

淬火槽 1台

砂粒沉淀及排砂机 1套

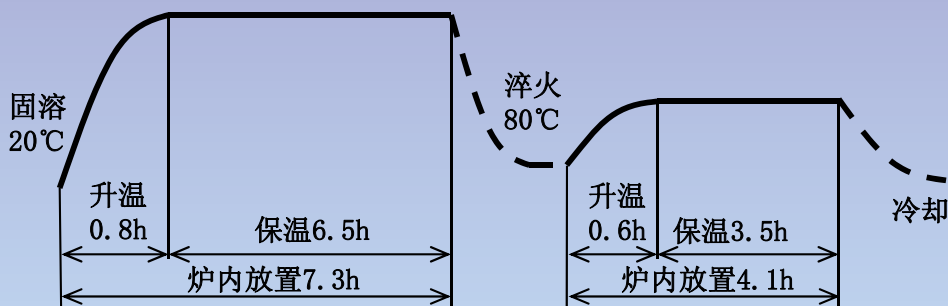
2列式升降装置 1台

搬运用机械手 2台

炉内温度分布

固溶处理 $500 \pm 4^\circ\text{C}$

时效处理 $250 \pm 3^\circ\text{C}$



能耗成本 节约50%左右！

特点

- 1) 使用独特的热风循环技术 ... 减少炉内温度的不平衡现象→使每个工件的受热均匀, 从而保证每个工件的品质稳定！
- 2) 省能源, 省空间 运行成本(燃料·电力使用量)大幅降低！
- 3) 无人化自动送料 人工费大幅降低！料框等使用不需要！

我公司也生产各种非标的热处理炉, 产品范围覆盖铝合金轮毂·悬挂部件·各种泵, 空压机铸造零部件等。如有特殊需求, 请来电咨询。



ファーネス重工株式会社

FURNACE JUKO Co.,LTD.

<http://www.furnace-juko.co.jp>