

【特許】

特開JP2008-138916A

アルミ鋳造・鍛造ホイール バスケットレス 熱処理炉

鋳造～熱処理～加工～塗装まで、単品処理で完全インライン化！



■仕様

材質：鋳造品AC4CH(A356)

鍛造品A6061、A6151

処理材：ロードホイール

単品重量：MAX.40kg

処理能力：2400kg/h

熱源：L.P.G. or L.N.G.

S炉：DHF-S型（鋳造2基、鍛造1基）

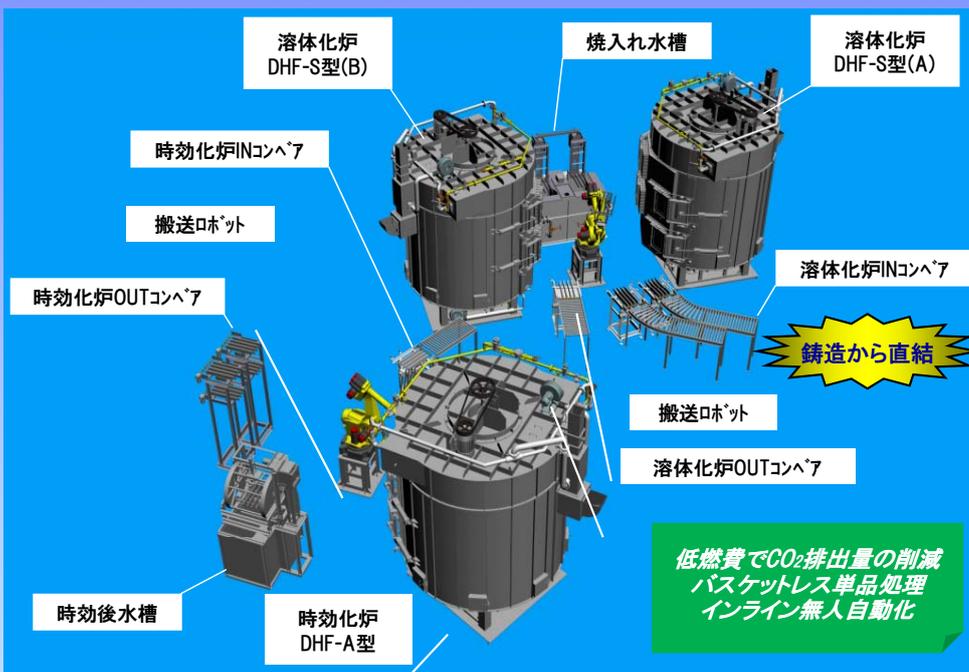
A炉：DHF-A型（鋳造1基、鍛造2基）

焼入れ水槽 2台

時効後水槽 1台

搬送ロボット 2台

その他コンベア 1式



■時間短縮例(鋳造品)

溶体化処理

1.3時間
(545℃)



時効化処理

0.7時間
(170℃)



T6処理

2時間

特徴

- 1) 熱風循環技術 炉内温度バラツキの低減→品質の安定化！
- 2) 時間短縮 省スペース化、ランニングコストの低減、リードタイムの短縮！
- 3) 無人自動化 人件費の削減、トレー・バスケット等消耗品が不要！

シリンダヘッド・エンジンブロック・サスペンション部品・コンプレッサ一部品等の単品熱処理炉もごさいますので、是非お問い合わせ下さい。



ファーネス重工株式会社

FURNACE JUKO Co.,LTD.

<http://www.furnace-juko.co.jp>