

アルミ鋳造ホイール FLOW FORMING用加熱炉

急速加熱、高精度で成形が安定！
長時間停止してもオーバーヒートはありません！



■仕様

材質:AC4CH(A356)
処理材:ロードホイール
単品重量:MAX.20kg
処理能力:1800kg/h
サイクルタイム:40sec/ヶ
熱源:L.P.G. or L.N.G.
BURNER容量:350kW
(300,000kcal/h)
TYPE:DHF290-12-3型
搬入コンベア 1台
搬出コンベア 1台
ロボット 2台

回転炉で省スペース

加熱炉
DHF290-12-3型

フローフォーミングマシン

熱処理までインラインで、
完全無人化！

FF後コンベア

成形まで全自動

搬入コンベア

鋳造から直結

フローフォーミングロボット

リリースステージ

搬送ロボット

特徴

- 1)熱風循環技術 炉内温度バラツキの低減→品質の安定化！
- 2)加熱時間短縮 省スペース化、ランニングコストの低減、レイアウトが自在！
- 3)無人自動化 人件費の削減、前・後工程への接続が容易！



ファーネス重工株式会社
FURNACE JUKO Co.,LTD.

<http://www.furnace-juko.co.jp>